## **Трубка керамическая (Муллитокремнеземистая)**



Керамическая трубка широко используется в радиоэлектронной и электрической промышленности для изготовления различных деталей.

Преимущества термоизоляционных керамических трубок:

– эффективная теплоизоляция;

– высокая химическая стойкость;

– хорошие электроизоляционные свойства;

– высокая термическая стойкость и несгораемость;

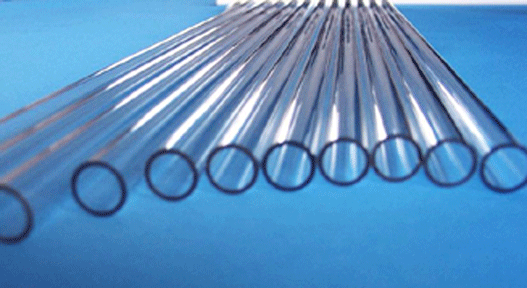
– стойкость к термоударам;

– хорошая обрабатываемость, быстрая и несложная установка.

**Трубки муллитокремнеземистые (МКР)** применяются для защиты термопар, термоэлектродов, в качестве поддержки спиральных нагревательных элементов [в печах сопротивления](http://keramomix.net/ehlectropechi_soprotivleniya.html) с нагревательными элементами из фехрали, [трубчатых печах](http://keramomix.net/ehlectropechi_soprotivleniya.html) в качестве муфеля, в качестве каналов потоков газа (для подвода и отвода газа).

**Температура трубки МКР- эксплуатации не выше 1350градусов , Трубка с добавлением двуокиси циркония-1500 градусов.**

## **Трубка кварцевая ТУ 5932-014-00288679-01, ТУ 4328-031-0760891-2010**



Трубки керамические – это полые изоляторы из огнеупорного технического фарфора (муллитокремнезема). Способны выдерживать пиковые температурные нагрузки (свыше 1700 градусов С), а также высокое давление газовых сред в течение долгого времени. Керамические трубки МКР используются в радиоэлектронной, топливно-энергетической промышленности, машиностроении, металлургии, производстве бытовой техники. Трубки из прозрачного кварцевого стекла используются для замера уровня жидкости, для электронагревательных приборов, для различных приборов и аппаратов и предназначены для работы при температуре до **1250 oC**.

**Кварцевые трубки** применяются для сооружения трубопроводов в химической и пищевой промышленности, используют для транспортирования агрессивных жидкостей и газов.

Мы можем поставить любую длину трубки в зависимости от заказа.  
    В отличие от обычного стекла кварц не удается резать, предварительно надрезав его,  например, алмазом и затем переламывая. Напротив, кварц хорошо обрабатывается карборундом (сверление, шлифование и полирование),   легко шлифуется и режется вращающимися карборундовыми (2500-5000 об/мин) либо алмазными дисками. При вращении диска не должно быть биений. Для охлаждения кварца при обработке применяется сильная струя воды.